

LCS シリーズ テクニカルデータシート

LCS シリーズをご購入頂いたお客様へ、
本テクニカルデータシートを良くお読みの上、正しく使用してください。


LCS は、金属や塗装面などを保護する目的の、無色透明のコーティング剤です。

乾燥するとフィルム上になりますので、汚れや傷から守った後に剥がせます。

最大で室内使用半年の期間耐える事ができます。

※防錆処理やメッキ処理のない金属には、錆が発生する場合がありますので、使用前にご確認ください。

※ガラス面や樹脂面、ゴムなどには強く密着して剥がせない場合がありますので、使用前にご確認ください。

特徴	利点
艶なしコーティング	コーティング剤は非粘着性のドライコーティングです。  乾燥後、フィルムを剥すように除去できます。
スプレーガンで塗布	低圧スプレーガン（HVLP）/重力供給カップ ノズル口径：1.5～2.5mm エア-圧：1.8～2.1kgf/cm ² （25～30psi）
1液タイプ	1液硬化型なので、簡単に施工できます。
耐久性	最大で室内使用半年の期間耐える事ができます。
使用期限	未開封の場合：納入後 1 年 開封済みの場合：保管条件を守り、密閉状態で半年

■ 詳細

内容量：3.3Kg

色：無色透明（液体・フィルム共）

対象範囲：3.3Kg あたり、およそ 14～16m²（理論値）

沸点：100°C

臭い：アルコール臭

可燃性（ガス、液体及び固体）：引火性

引火点：13°C



北海道防錆ペイント株式会社

■ ご使用前に

- ・金属や塗装面に使用できます。
- ・塗布する前に、剥離の可否を必ず事前テストして下さい。
小さな面積に LCS を塗布し、24 時間後に剥せたら OK です。
- ・6 か月経過したら、剥がしてください。
ただし、環境により誤差が発生致しますので使用環境に合わせてご使用下さい。

■ 使用方法

1. 塗布面を洗浄して下さい。
ミストが多く固着している場合は、ペーパーを掛けるなどして、平滑な面にしてください。
また、水分を除去し、完全に乾燥してください。
2. 必要に応じてマスキングを行って下さい。
3. 塗布は以下の条件で行って下さい。
低圧スプレーガン (HVLP) /重力供給カップ
ノズル口径：1.5～2.5mm
エア圧：1.8～2.1kgf/cm² (25～30psi)
塗布面までの距離：約 10～30 cm
塗布気温：約 25°C
塗装中は喚起・保護具の着用を必ず行って下さい。
塗装面を脱脂して下さい。
コーティング剤は一度で厚塗りせず数回に分けて塗って下さい。
少なくとも、簡単に剥がすためには合計で約 100～200μm が必要です。
4. 必要に応じて乾燥させて下さい。(自然乾燥または 50°C以下)
5. スプレーガンは、専用シンナーもしくはアルコール系シンナーで、なるべく早く洗って下さい。
※LCS 上に他のコーティング剤を塗らないで下さい。
※コーティング剤によりフィルターが詰る可能性が御座いますが予めご了承下さい。

■ 保管について

- 10～30°Cで保管して下さい。
- 蓋をしっかりと締めて密閉状態にし、喚起された場所で太陽光から避けて保管してください。
- 使用期限を厳守してください。



北海道防錆ペイント株式会社

■ フィルムの剥がし方

1. 塗膜の角にきっかけを作り、ゆっくりと塗膜を剥して下さい。
2. 剥がし残りの塗膜は、そのままにして次回上塗りでも構いません。
3. 剥した塗膜は、地域条例に基づいて廃棄処分して下さい。

■ 使用上の注意点

- ・LCS は金属、塗装面等に使用できますが、使用前に剥離可否を必ずテストをしてから、実施してください。
- ・剥がしにくい際は、施工面の温度を上げる事で剥がしやすくなりますので、室温や塗装面の温度を、15°C以上に上げてから剥離するようにしてください。
- ・LCS は、屋内使用で6か月間耐える事ができますが、半年を超える長時間の使用は、剥しにくくなりますのでご注意ください。
※それぞれの使用環境により異なりますので上記の期間保障するという意味ではありません。
- ・喚起された場所で保護具を着用し、火器のない場所でご使用下さい。

製造会社：北海道防錆ペイント株式会社

〒701-0103

岡山県倉敷市西尾6 1 3 番 4 号

TEL : 0134-65-7401

FAX : 0134-65-7481

MAIL : info@hokubou-paint.com